



Paletten-Durchlauf-Regalanlage

LT-D Das Durchlaufregal

Paletten-Durchlaufregale haben eine immer größere Bedeutung für den Materialfluss.

Die Durchlaufösungen für Paletten im FiFo-Prinzip bieten neben Vorteilen der Lagerräumausnutzung auch wirtschaftliche Vorteile beim Paletten-Handling.

So werden LKW-Standzeiten verkürzt, Fahrwege der Stapler reduziert und die Tourenbereitstellung optimiert.

Die Nutzungssteigerung gegenüber konventionellen Regalanlagen kann bis zu 60% betragen.

Systemvorteile

- ▶ FIFO-Prinzip, zuerst eingelagert - zuerst entnommen, bequeme Überwachung von Chargen und Haltbarkeitsdaten
- ▶ optimale Tourenbereitstellung
- ▶ drastische Reduzierung der Wegzeiten
- ▶ übersichtliche Lagerung aller verfügbaren Artikel
- ▶ gesteigerte Produktivität durch Trennung von Kommissionier- und Beschickungsgängen
- ▶ Nutzungssteigerung bis zu 60% gegenüber konventionellen Regalsystemen
- ▶ kundenspezifische Lösungen – Erarbeitung mit Ihren Originalgebinden
- ▶ automatische Beschickung und/oder Entnahme möglich



Paletten-Einschubregal-Anlage

Durchlaufrollenbahnen

garantieren das FiFo-Prinzip: Die erste Palette wird auf der Aufgabeseite eingelagert und läuft zum Bahnende. Hier steht sie als erste Palette zur Abnahme bereit.

Lux-Tech bietet im Standard Rollenbahnlängen bis zu 25 Paletten hintereinander an, darüber hinaus können als Projektkonstruktion auch längere Bahnen realisiert werden.



Durchlauf-Rollenbahn-Anlage

Einschubbahnen

arbeiten nach dem LiFo-Prinzip: Die erste Palette wird auf der Bedienseite aufgesetzt und mit der nächsten Palette gegen das Bahngefälle um einen Platz weitergeschoben. Die zuletzt eingesetzte Palette wird als erste wieder herausgenommen.

Lux-Tech bietet im Standard Rollenbahnlängen bis zu 8 Paletten hintereinander an, darüber hinaus können als Projektkonstruktion auch längere Bahnen realisiert werden.



Einschubbahnen-Anlage